
T-Serie RV-Innentüren massiv verleimt

MEISTERTÜRE aus Schreinerhand - keine Industrieware !

Ihre Vorteile:

- Handwerklich gefertigtes Element
- Konstruktion der Türblätter ohne offene Brüstungsfugen. Oberfläche geschlossen ohne störend wirkende Rillen, an denen die Oberflächenbehandlung abreißen kann.
- Keine Futtermontage auf der Baustelle nötig! Durch Zusammenbau in der Firma genaue Passung der Gehrungen, Übergänge verschliffen und Oberflächen behandelt
- Fertigung der Futter auf die erforderliche Mauerstärke, dadurch ist kein großer Verstellbereich nötig und der Überstand der Zierverkleidungen ist nahezu identisch
- Hohe Stabilität der Futter durch 26 mm Stärke von Futterbrett und Verkleidungen
- Profilierung der Verkleidung. Wenn maschinentechnisch machbar nach Kundenwunsch
- Hohe Standfestigkeit von Türblatt und Futter durch mehrfache Verleimung
- Langlebige Schlösser durch Metallfalle und wartungsfreie Bänder
- Jedes Sondermaß machbar (soweit techn. möglich) - bis zu den üblichen Normmaßen ohne Aufpreis !

Einhängfertige Türblätter von ausgesuchtem Massivholz, Friese mit stabverleimter Mittellage, Massivanleimer und Starkfurnier-Decklage, mehrere wählbare Konterprofile, geschlossene Fugen, Füllung massiv verleimt und abgeplattet, Friese ca. 40 mm - Füllung ca. 19 bzw. 26 mm stark, Friesbreiten 140 mm (3-seitig) bzw. 205 mm (unten), mit Falz 13 x 26 mm, eintourigem Einsteckschloß mit silberfarbenem Stulp und einem Schlüssel, 2 vernickelte Einbohrbänder (V 0020), Oberflächenbehandlung porenoffen.

Türfutter hergestellt aus hochwertiger stabverleimter Mittellage, belegt mit Starkfurnier (eigene Herstellung), ca. 26 mm stark, Zierverkleidung mit Toleranzausgleich von -3 mm bis +10 mm, Futter zusammengebaut, Verkleidungen 70 mm mit schräger Einsatzfräsung oder Profilierung, Falzdichtung eingezogen, 2 vernickelte Bandunterteile mit 2 Bohrzapfen (V 3100 WF) und ein silberfarbenes Schließblech eingebaut, Oberflächenbehandlung porenoffen.

Riegelstöcke hergestellt aus verleimten, ausgesuchten Massivholz (eigene Herstellung), Querschnitt 68 x 65 mm, Falzdichtung eingezogen, 2 vernickelte Bandunterteile mit 2 Bohrzapfen (V 3100 WF) und ein silberfarbenes Schließblech eingebaut, Oberflächenbehandlung porenoffen.

Rund- bzw. Segmentbogenfutter müssen aus fertigungstechnischen Gründen in furnierter Ausführung gefertigt werden (ab Mauerstärke 300 mm in der Mitte mit Fuge). Die Verkleidungen sind aus Massivholz wie vor.